

# Mischanlage TRANSMIX

## Mixing Plant TRANSMIX



Betonaufbereitungsanlagen in KOMPAKT-Bauweise

Concrete production plants in COMPACT-Design



**ACME EQUIPMENT PTE LTD**

11 Buroh Street, Singapore 627550

Tel: +65 68622332 • Fax: +65 6862 2331

Co. Regn: 198104895M • GST Regn: M2-0058222-5

[Info@acme.com.sg](mailto:Info@acme.com.sg) • [www.acme.com.sg](http://www.acme.com.sg) • [Facebook.com/AcmeEquipment](https://Facebook.com/AcmeEquipment)

*The Prime Source for Concrete & Construction Equipment.*

Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.

**TeKa**

## Die kompakten Betonaufbereitungsanlagen der Typenreihe TRANSMIX gibt es in folgenden Ausführungen:

The TRANSMIX series of compact concrete production plants are available as:

### Sternanlagen mit TEKA-Ringtrogmischern THZ

- TRANSMIX THZ 750 - S, TRANSMIX THZ 1125 - S, TRANSMIX THZ 1500 - S, TRANSMIX THZ 1875 - S, TRANSMIX THZ 2250 - S, TRANSMIX THZ 3000 - S  
Von 20 bis 80 m<sup>3</sup> Stundenleistung



### Sternanlagen mit TEKA-Doppelwellenmischern TDZ

- TRANSMIX TDZ 1500 - S, TRANSMIX TDZ 3000 - S  
Von 50 bis 80 m<sup>3</sup> Stundenleistung



### Reihensiloanlagen mit TEKA-Ringtrogmischern THZ

- TRANSMIX THZ 750 - R, TRANSMIX THZ 1500 - R, TRANSMIX THZ 1875 - R, TRANSMIX THZ 2250 - R, TRANSMIX THZ 3000 - R, TRANSMIX THZ 3375 - R  
Von 30 bis 100 m<sup>3</sup> Stundenleistung

**1 |** TEKA Ringtrogmischer THZ Baugrößen: von 250 ltr/0,166 m<sup>3</sup> bis 4500 ltr/3,0 m<sup>3</sup>, auch mit mechanischem oder hydraulischem Wirbler. (siehe Prospekte Ringtrogmischer und Ringtrogmischer mit Wirbler)

**2 |** TEKA Doppelwellenmischer TDZ Baugrößen: von 1500 ltr/1,0 m<sup>3</sup> bis 4500 ltr/3,0 m<sup>3</sup>. (siehe Prospekt Doppelwellenmischer)

### Reihensiloanlagen mit TEKA-Doppelwellenmischern TDZ

- TRANSMIX TDZ 1500 - R, TRANSMIX TDZ 3000 - R  
Von 50 bis 80 m<sup>3</sup> Stundenleistung

### Scraper systems with TEKA turbine pan-type mixers THZ

- TRANSMIX THZ 750 - S, TRANSMIX THZ 1125 - S, TRANSMIX THZ 1500 - S, TRANSMIX THZ 1875 - S, TRANSMIX THZ 2250 - S, TRANSMIX THZ 3000 - S  
Hourly output range from 20 to 80 m<sup>3</sup>



### Scraper systems with TEKA twin-shaft mixers TDZ

- TRANSMIX TDZ 1500 - S, TRANSMIX TDZ 3000 - S  
Hourly output range from 50 to 80 m<sup>3</sup>



### Aggregate in-line silo systems with TEKA turbine pan-type mixers THZ

- TRANSMIX THZ 750 - R, TRANSMIX THZ 1125 - R, TRANSMIX THZ 1500 - R, TRANSMIX THZ 1875 - R, TRANSMIX THZ 2250 - R, TRANSMIX THZ 3000 - R, TRANSMIX THZ 3375 - R  
Hourly output range from 30 to 100 m<sup>3</sup>

**1 |** TEKA Turbine pan-type mixers THZ are available from 250 ltr/0,166 m<sup>3</sup> to 4500 ltr/3,0 m<sup>3</sup>, with mechanical or hydraulic agitator. (see special leaflets turbine pan-type mixers and turbine pan-type mixers with agitator)

### Aggregate in-line silo systems with TEKA twin-shaft mixers TDZ

- TRANSMIX TDZ 1500 - R, TRANSMIX TDZ 3000 - R  
Hourly output range from 50 to 80 m<sup>3</sup>

**2 |** TEKA Twin-shaft mixers TDZ are available from 1500 ltr/1,0 m<sup>3</sup> to 4500 ltr/3,0 m<sup>3</sup>. (see special leaflet twin-shaft mixers)

## TRANSMIX

Betonaufbereitungsanlagen sind im Baukastenprinzip konzipiert, mit allen Geräten komplett installiert, geprüft und können schnell montiert werden. Sie sind einsetzbar auf Baustellen, in Transportbeton-, Fertigteil- und Betonwerken.

Die **Sternanlagen** haben serienmäßig vier Boxen. Die Boxenwände werden nach dem Aufstellungsplan bauseits erstellt. Die Dosierverschlüsse werden pneumatisch betätigt. Die Sandbox ist mit einer Rüttelschwinge ausgestattet. Die Zuschlagstoffe werden mit einem Radialschrapwerk in die Boxen eingezogen. Der Beschickungskübel ist gleichzeitig Wiegebehälter. Ein Getriebemotor dient als Antrieb. Mit einem Seil wird der Kübel auf kugelgelagerten Laufrollen bewegt. Füll- und Entleerstellung werden durch Endschalter positioniert. Eine Schlaflseil- und eine Sicherheitsendschaltung sind eingebaut. Die Bindemitteldosierung erfolgt von den Silos über Förderschnecken in die

Bindemittelwaage. Das Wasser wird über einen Wasserimpulszähler und dem pneumatisch betätigten Schrägsitzventil automatisch dosiert. Anstelle der Wasserdosiereinrichtung wird ab TRANSMIX 1500 bei Transportbetonherstellung eine Wasserwaage eingesetzt.

Die **Reihensiloanlagen** haben serienmäßig vier Silos und sind für Radlader-Beschickung konzipiert. Je Silokammer sind zwei pneumatisch betätigte Dosierverschlüsse eingesetzt. Die Sandkammer ist mit zwei elektro-motorisch angetriebenen Rüttlern ausgestattet. Die Dosierung der Zuschlagstoffe erfolgt über ein Wiegeband direkt in den Beschickerkübel. Die Bindemitteldosierung erfolgt von den Silos über Förderschnecken in die Bindemittelwaage. Die Wasserdosierung erfolgt automatisch über einen elektrischen Wasserimpulszähler und dem pneumatisch betätigten Schrägsitzventil. Anstelle der Wasserdosiereinrichtung wird ab TRANSMIX 1500 bei Transportbetonherstellung eine Wasserwaage eingesetzt.

## The TRANSMIX

concrete production plants are of modular construction, with all components completely installed and pre-checked for quick assembly. They are relocatable, e.g. for construction sites or can be installed as stationary units in ready-mix concrete, precast concrete and all concrete products plants.

In **standard execution**, the dosing partition walls have four compartments and are fitted on-site according to the erection drawing. The dosing gates are activated pneumatically. The sand compartment is fitted with an electric vibrator. The aggregates are drawn into their individual compartments by means of a radial boom dragline system. The feeding skip also serves as a weighing hopper. A geared electric motor (hoist motor) serves as the drive unit. The skip is moved on ball-bearing rollers by means of a rope. The charging and discharging positions are set by limit

switches. A slack rope and a safety limit switch is installed. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of an electric water meter and an electro-magnetic valve. From **TRANSMIX 1500** and above, a water weigher for production of ready-mix concrete is installed.

In standard execution, the **in-line aggregate silo** has four compartments and are fed by wheel loader. Each compartment has two pneumatically controlled dosing gates. The sand compartment ist fitted with two vibrators. A weighing belt doses the aggregates which are then directly fed into the skip hoist bucket. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of an electric water meter. **TRANSMIX 1500** and above, a water weigher for ready-mix concrete is installed.



**3 | TRANSMIX THZ 750 - S 4 Sternanlage mit manuellem Schrappwerk TS 12/13**

**4 | TRANSMIX THZ 750 - S 4 Sternanlage mit manuellem Schrappwerk TS 12/13**

**Titelseite | TRANSMIX THZ 1500 - S 5 mit automatischem Schrappwerk THS 40/18**



**3 | TRANSMIX THZ 750 - S 4 scraper plant with manual scraper TS 12/13**

**4 | TRANSMIX THZ 750 - S 4 scraper plant with manual scraper TS 12/13**

**Front page | TRANSMIX THZ 1500 - S 5 with automatic scraper THS 40/18**

## TRANSMIX Sternanlagen

### TRANSMIX Scraper Plants



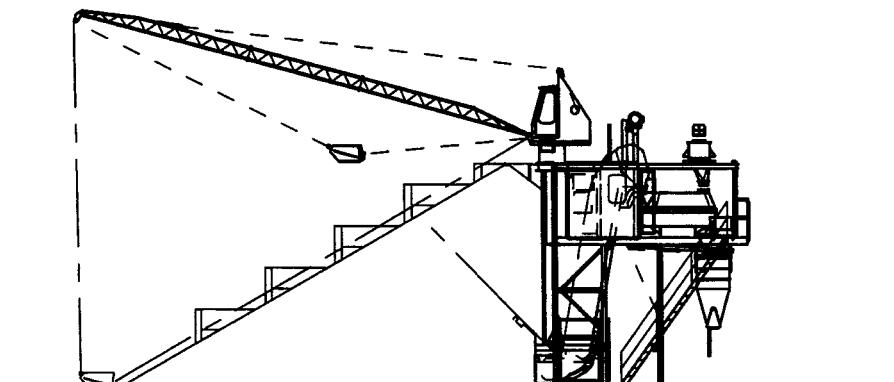
**5** | TRANSMIX THZ 750 - S 4 Sternanlage mit manuellem Schrappwerk TS 12/13



**6** | TRANSMIX THZ 1500 - S 5 Sternanlage mit automatischem Schrappwerk THS 40/20

**7** | TRANSMIX THZ 750 - S 4 Sternanlage mit manuellem Schrappwerk TS 12/13

**7**



**5** | TRANSMIX THZ 750 - S 4 scraper plant with manual scraper TS 12/13

**6** | TRANSMIX THZ 1500 - S 5 scraper plant with automatic scraper THS 40/20

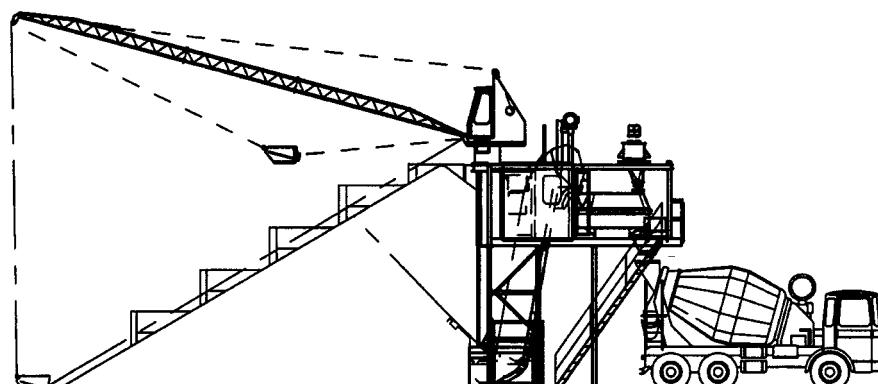
**7** | TRANSMIX THZ 750-S4 with manual scraper TS 12/13

**TRANSMIX THZ Sternanlage**  
TRANSMIX THZ scraper plant

**TRANSMIX**  
THZ 750- S 4

Festbetonleistung, theoretisch*/Output compacted concrete theoretical*	ca.m³/h/approx.m³/h	30
Dosierwand, Anzahl der Körnungen/Bulk head, number of aggregate boxes		4
Füllmenge Mischer/Filling quantity mixer	kg/kgs	1200
Antriebsleistung Mischer/Drive power mixer	kW/kW	22
Antriebsleistung Beschicker/Drive power skip	kW/kW	7,5
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf/ab/Speed of feeder skip up/down	m/sek/m/sec	0,40/0,40
Zuschlagstoffwaage Höchstlast/Aggregate weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	1500
Bindemittelwaage Höchstlast/Cement weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	250
Bindemittelschnecken Förderleistung/Cement screw conveyors output	m³/h	18
Wasserwaage Höchstlast/Water weighing batcher, max. capacity	kg/kgs	-
Wasseranschluß - Querschnitt/Water connection	DN/DN	25
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min/litres/min	260
Druckbehälter - Inhalt/Air vessel capacity	Liter/litres	150
Antriebsleistung Kompressor/Drive power air compressor	kW/kW	2,2

\* Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb. Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen. Technische Änderungen vorbehalten. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technical alterations.

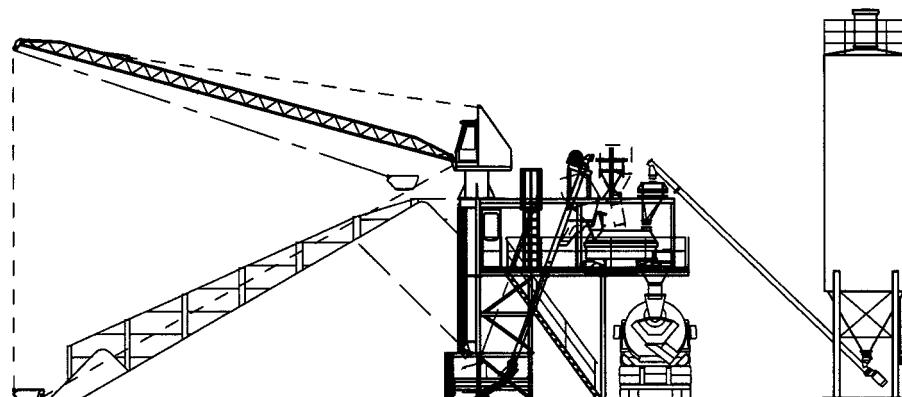


# TRANSMIX Sternanlagen

## TRANSMIX Scraper Plants

TRANSMIX Sternanlagen TRANSMIX scraper plants THZ		TRANSMIX THZ 1125-S 4	TRANSMIX THZ 1500-S 4	TRANSMIX THZ 1875-S 4	TRANSMIX THZ 2250-S 4	TRANSMIX THZ 3000-S 4
Festbetonleistung, theoretisch*/Output compacted concrete theoretical*	ca.m³/h/approx.m³/h	38	50	55	70	80
Dosierwand, Anzahl der Körnungen/Bulk head, number of aggregate boxes		4	4	4	4	4
Füllmenge Mischer/Filling quantity mixer	kg/kgs	1800	2400	3000	3600	4800
Antriebsleistung Mischer/Drive power mixer	kW/kW	30	37	45	55	75
Antriebsleistung Beschicker/Drive power skip	kW/kW	15,0	18/18	18/18	22/20	30/28
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf/ab/Speed of feeder skip up/down	m/sek/m/sec	0,40/0,40	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80	0,39/0,78
Zuschlagstoffwaage Höchstlast/Aggregate weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	2000	2500	3000	4000	5000
Bindemittelwaage Höchstlast/Cement weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	400	500	600	800	1000
Bindemittelschnecken Förderleistung/Cement screw conveyors output	m³/h	32	32	32	52	52
Wasserwaage Höchstlast/Water weighing batcher, max. capacity	kg/kgs	0 - 200	250	300	400	500
Wasseranschluß - Querschnitt/Water connection	DN/DN	40	40	40	50	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min/litres/min	260	260	260	515	515
Druckbehälter - Inhalt/Air vessel capacity	Liter/litres	270	270	270	500	500
Antriebsleistung Kompressor/Drive power air compressor	kW/kW	2,2	2,2	2,2	4,0	4,0

\* Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb. Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen. Technische Änderungen vorbehalten. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technical alterations.



# TRANSMIX Sternanlagen

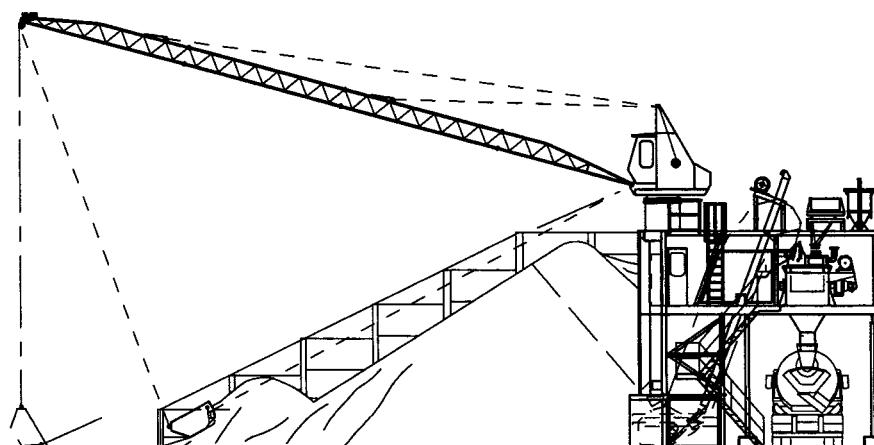
## TRANSMIX Scraper Plants

**Teka**

TRANSMIX Sternanlagen TRANSMIX scraper plants TDZ	TRANSMIX TDZ 1500-S 4	TRANSMIX TDZ 3000-S 4
Festbetonleistung, theoretisch*/Output compacted concrete theoretical* ca.m³/h/approx.m³/h	50	80
Dosierwand, Anzahl der Körnungen/Bulk head, number of aggregate boxes	4	4
Füllmenge Mischer/Filling quantity mixer kg/kgs	2400	4800
Antriebsleistung Mischer/Drive power mixer kW/kW	37	2 x 37
Antriebsleistung Beschicker/Drive power skip kW/kW	18/18	30/28
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf/ab/Speed of feeder skip up/down m/sek/m/sec	0,40/0,80	0,40/0,80
Zuschlagstoffwaage Höchstlast/Aggregate weigh batcher, max. capacity kg/kgs	2500	5000
Bindemittelwaage Höchstlast/Cement weigh batcher, max. capacity kg/kgs	500	1000
Bindemittelschnecken Förderleistung/Cement screw conveyors output m³/h	32	52
Wasserwaage Höchstlast/Water weighing batcher, max. capacity kg/kgs	250	500
Wasseranschluß - Querschnitt/Water connection DN/DN	40	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max. Liter/Min/litres/min	260	370
Druckbehälter - Inhalt/Air vessel capacity Liter/litres	270	350
Antriebsleistung Kompressor/Drive power air compressor kW/kW	2,2	3,2

\* Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betonqualität, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb. Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen. Technische Änderungen vorbehalten. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technical alterations.

9



## TRANSMIX Reihensiloanlagen

### TRANSMIX Aggregate In-Line silo Plants

10



**10** | TRANSMIX THZ 1500 - R 5 Reihensiloanlage, 5 Kammern

**11** | TRANSMIX THZ 1500 - R 4 Reihensiloanlage, 4 Kammern

**12** | TRANSMIX THZ Reihen-Siloanlage  
750/1500/1875/2250/3000/3375-R4

11



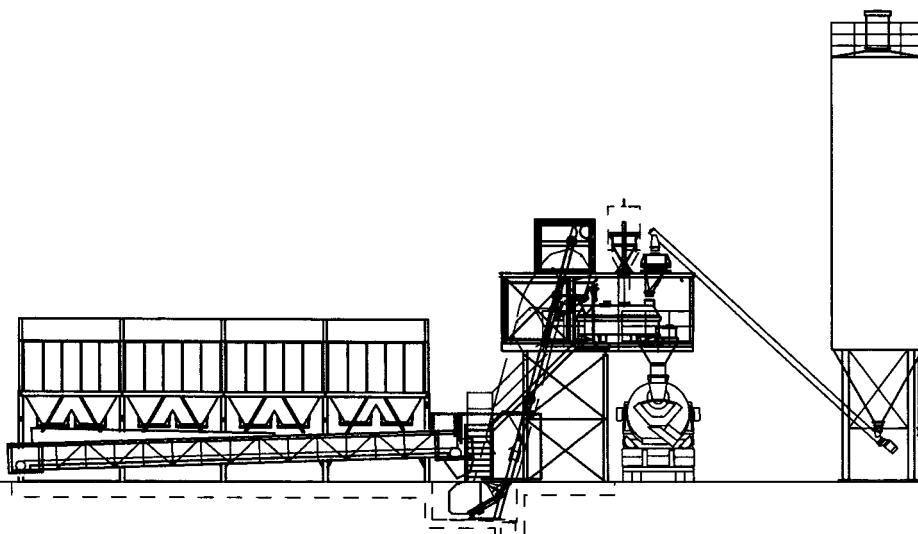
**10** | TRANSMIX THZ 1500 - R 5 with aggregate in-line silo system, 5 compartments

**11** | TRANSMIX THZ 1500 - R 4 with aggregate in-line silo system, 4 compartments

**12** | TRANSMIX THZ aggregate in-line silo plant 750/1500/1875/2250/3000/3375-R4

TRANSMIX Reihensiloanlagen		TRANSMIX	TRANSMIX	TRANSMIX	TRANSMIX	TRANSMIX	TRANSMIX
TRANSMIX aggregate in-line silo systems THZ		THZ 750-R 4	THZ 1500-R 4	THZ 1875-R 4	THZ 2250-R 4	THZ 3000-R 4	THZ 3375-R 4
Festbetonleist., theoret.*/Output compacted concrete theoretical*	ca.m³/h/approx.m³/h	30	50	55	70	80	90
Füllmenge Mischer/Filling quantity mixer	kg/kgs	1200	2400	3000	3600	4800	5400
Antriebsleistung Mischer/Drive power mixer	kW/kW	22	37	45	55	75	90
Antriebsleistung Beschicker/Drive power skip	kW/kW	7,5	18/18	18/18	22/20	30/28	30/28
Geschwindigk. Beschickerküb. auf/ab/Speed of feeder skip up/down	m/sek/m/sec	0,40/0,40	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80	0,39/0,78	0,39/0,78
Wiegeband Höchstlast/Weigh belt, max. capacity	kg/kgs	1500	2500	3000	4000	5000	5600
Bindemittelwaage Höchstlast/Cement weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	250	500	600	800	1000	1200
Bindemittelschnecken Förderleistung/Cement screw conveyors output	m³/h	18	32	32	52	52	52
Wasserwaage Höchstlast/Water weighing batcher, max. capacity	kg/kgs	-	250	300	400	500	600
Wasseranschluß - Querschnitt/Water connection	DN/DN	40	40	40	50	50	50
Kompressorleist., effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min/litres/min	260	260	260	515	515	515
Druckbehälter - Inhalt/Air vessel capacity	Liter/litres	150	270	270	500	500	500
Antriebsleis. Kompressor/Drive power air compressor	kW/kW	2,2	2,2	2,2	4,0	4,0	4,0

\* Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betonqualität, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb. Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen. Technische Änderungen vorbehalten. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technical alterations.



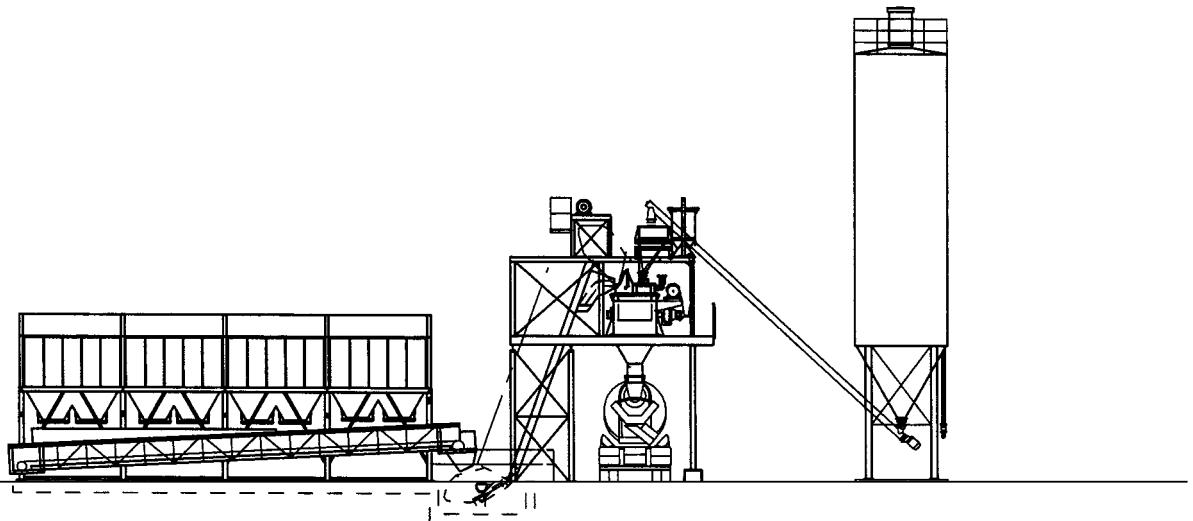
# TRANSMIX Reihensiloanlagen

## TRANSMIX Aggregate In-Line Silo Plants

TRANSMIX Reihensiloanlagen		TRANSMIX	TRANSMIX
TRANSMIX aggregate in-line silo systems TDZ		TDZ 1500-R 4	TDZ 3000-R 4
Festbetonleistung, theoretisch*/Output compacted concrete theoretical*	ca.m³/h/approx.m³/h	50	80
Füllmenge Mischer/Filling quantity mixer	kg/kgs	2400	4800
Antriebsleistung Mischer/Drive power mixer	kW/kW	37	2 x 37
Antriebsleistung Beschicker/Drive power skip	kW/kW	18/18	30/28
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf/ab/Speed of feeder skip up/down	m/sek/m/sec	0,40/0,80	0,40/0,80
Wiegeband Höchstlast/weigh belt, max. capacity	kg/kgs	2500	5000
Bindemittelwaage Höchstlast/Cement weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	500	1000
Bindemittelschnecken Förderleistung/Cement screw conveyors output	m³/h	32	52
Wasserwaage Höchstlast/Water weighing batcher, max. capacity	kg/kgs	250	500
Wasseranschluß - Querschnitt/Water connection	DN/DN	40	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min/litres/min	260	515
Druckbehälter - Inhalt/Air vessel capacity	Liter/litres	270	350
Antriebsleistung Kompressor/Drive power air compressor	kW/kW	2,2	4,0

\* Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb. Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen. Technische Änderungen vorbehalten. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technical alterations.

13



14



13 | TRANSMIX TDZ Reihen-Siloanlage TDZ 1500/3000 - R 4

14 | TRANSMIX THZ 3000 - S, Sternanlage, Verladung des Mischer-Moduls

15 | TRANSMIX TDZ 3000 - R, Reihensiloanlage, Verladung des Mischer-Moduls

16 | Reihensiloanlage - R 4, Verladung des Silounterteils

15



16



13 | TRANSMIX TDZ aggregate in-line silo plant TDZ 1500/3000 - R 4

14 | TRANSMIX THZ 3000 - S, scraper plant, loading of a mixer module

15 | TRANSMIX TDZ 3000 - R, with aggregate in-line silo system, loading of a mixer module

16 | Aggregate in-line silo system - R 4, loading of a silo module

**Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.**

Wir bieten für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe – abgestimmt auf die verfahrenstechnischen Erfordernisse und die jeweiligen Betriebsverhältnisse – maßgeschneiderte Lösungen mit den richtigen Mischern aus einem Hause:

- > HOCHLEISTUNGS-PLANETENMISCHER
- > HOCHLEISTUNGS-RINGTROGMISCHER auch mit Wirblerausstattungen
- > HOCHLEISTUNGS-TURBINENMISCHER
- > HOCHLEISTUNGS-DOPPELWELLEN-MISCHER

Ergänzend zu unserem Mischerprogramm bieten wir: versetzbare oder stationäre Mischanlagen, individuell konzipierte Anlagen, Anlagenumbauten, Anlagenmodernisierungen, Hochleistungs-Schrappwerke. Beratung, Planung, Fertigung, Montage, Service.

TEKA Mischtechnologie, über 50 Jahre weltweit bewährt.

**At TEKA everything revolves around mixing.**

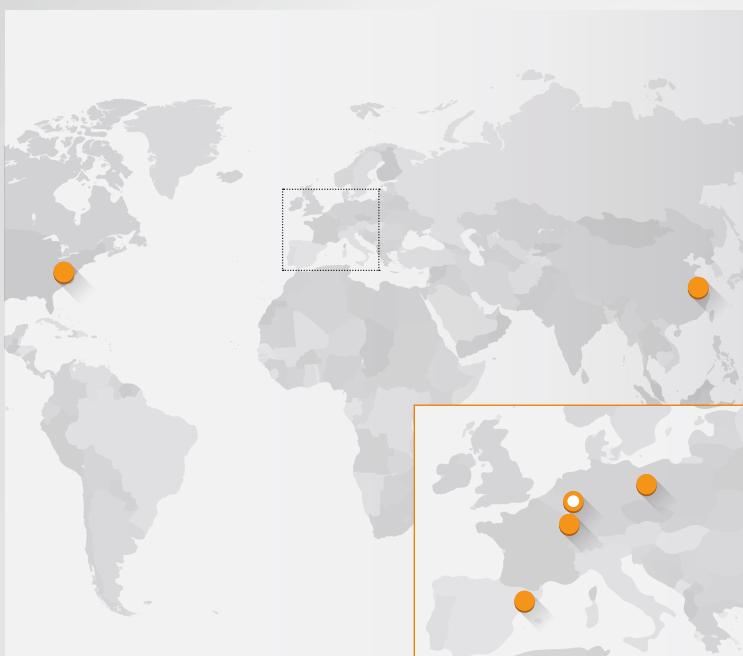
We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete, customized solutions with the highest technical standards suited to the individual conditions with the right type of mixer from one source:

- > HIGH-PERFORMANCE PLANETARY MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE PAN-TYPE MIXERS also equipped with Agitator
- > HIGH-PERFORMANCE TURBINE MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE TWIN-SHAFT MIXERS

As well as: easily transportable and relocatable Batching and Mixing Plants, individually design plants, plant modernizations, plant modifications, heavy duty scrapers. Consultation, Planning, Manufacturing, Installation, Service.

TEKA mixing technology, proven worldwide for over 50 years.

## TEKA-International



**TEKA France s.a.r.l.**  
19, Ave. de la Gare  
F-67160 Wissembourg | France  
[www.teka-france.fr](http://www.teka-france.fr)

**TEKA Espana S.A.,**  
c./ Gaudi, 34, Polígono Industrial  
08120 La Llagosta - Barcelona | Espana  
[www.teka.de](http://www.teka.de)

**TEKA Maszyny Budowlane SP.Z.O.O.**  
ul. Górczewska 137  
01 - 459 Warszawa | Poland  
[www.tekapolska.pl](http://www.tekapolska.pl)

**TEKA North America Inc.**  
4104 Holland Blvd. Suite 105  
Chesapeake, Virginia 23323 | USA  
[www.tekamixers.com](http://www.tekamixers.com)

**TEKA Machinery (Taicang) Co., Ltd.**  
Lou Jiang Bei Lu 8 Hao  
CN-215400 Taicang, Jiangsu | China  
[www.teka-maschinenbau.cn](http://www.teka-maschinenbau.cn)



01/2016

TEKA Maschinenbau GmbH  
In den Seewiesen 2 » D-67480 Edenkoben  
Tel. +49 6323 809-0 » Fax +49 6323 809-10  
[info@teka-maschinenbau.de](mailto:info@teka-maschinenbau.de) » [www.teka.de](http://www.teka.de)

**Teka**